

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

NCB es un producto acrílico a base de agua totalmente formulado. Es una capa base altamente flexible y resistente a las grietas y una capa de lechada que se puede teñir en una amplia variedad de colores.



USOS BÁSICOS

- NCB se utiliza como capa base para integrar la malla de refuerzo en un sistema Dryvit.
- NCB se utiliza como capa de lechada para el sistema de acabado Custom Brick.
- NCB se utiliza como capa base para volver a cubrir la lámina existente durante la reparación y corrección

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

CARACTERÍSTICA

- Listo para usar directamente desde el cubo
- Polímero húmedo modificado
- Sin disolventes
- Permeable al vapor
- Muy flexible

BENEFICIO

- Sin mezcla o sin cemento, lo que equivale a menos mano de obra
- Excelente durabilidad, adhesión
- Cumple con los requisitos de VOC
- Evita la acumulación de humedad
- Mejor resistencia al agrietamiento

PROPIEDADES

Tiempo de trabajo: Cuando el NCB se encuentra en un cubo abierto, no hay límite de tiempo de trabajo. Se pueden agregar pequeñas cantidades de agua continuamente al cubo para ajustar la maleabilidad. Los recipientes parcialmente usados de NCB, cuando están herméticamente sellados, pueden usarse al día siguiente.

Tiempo de secado: NCB se seca y desarrolla propiedades físicas por evaporación de agua. El tiempo de secado depende de la temperatura del aire, la humedad relativa y las condiciones del viento. En condiciones de secado promedio (70 °F [21 °C], humedad relativa del 55 %), NCB se seca en 24 horas. Proteja el NCB de la lluvia durante al menos 24 horas. En condiciones adversas de secado (baja temperatura y alta humedad relativa), se debe proteger el NCB hasta que se cure y endurezca.

Información de las pruebas: Para obtener datos de pruebas individuales sobre las propiedades de este producto, consulte la tabla incluida con este documento.

Procedimiento de aplicación: Consulte las instrucciones de aplicación del sistema Dryvit correspondiente para conocer las instrucciones de aplicación completas.

Condiciones de trabajo: Para aplicar el material NCB, la temperatura del aire y de la superficie debe ser de 40 °F (4 °C) o superior y debe permanecer así durante un mínimo de 24 horas. Cuando se utiliza como capa de lechada para acabados Custom Brick, la temperatura del aire y de la superficie debe ser de 55 °F (13 °C) o superior y debe permanecer así durante un mínimo de 24 horas.

Protección temporal: Se debe proporcionar en todo momento hasta que se completen el adhesivo, la capa base, el acabado y la instalación de los tapajuntas permanentes, los selladores, etc. para proteger la pared de las inclemencias climáticas y otras fuentes de daño.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Capa base:** NCB está diseñado para utilizarse en un sistema Dryvit. La placa de aislamiento debe instalarse correctamente en un sustrato aprobado mediante un adhesivo Dryvit aprobado. El adhesivo debe estar correctamente curado, todas las juntas de la placa de aislamiento de EPS deben estar unidas a tope, las juntas deben ser más anchas que 1/16 in (1.6 mm) y deben estar laminadas con la placa de aislamiento para crear un ajuste firme; además, se debe raspar la superficie para lograr un plano liso y nivelado.
- **Capa de lechada:** NCB puede utilizarse como capa de lechada para la aplicación Custom Brick. La capa base se debe haber curado un mínimo de 24 horas y debe estar seca, limpia y libre de contaminantes antes de aplicar la capa de lechada NCB Custom Brick.

MEZCLA

Mezcle el NCB con una paleta "Twister" o una paleta de mezcla equivalente que funcione con un taladro de 1/2 in (12.7 mm), de 450 a 500 rpm, hasta lograr una consistencia homogénea y lisa. Se puede agregar una pequeña cantidad de agua limpia y potable para ajustar la manejabilidad.

COLOREADO

El NCB se puede teñir para proporcionar una base de color o una capa de lechada. Se encuentran disponibles diez colores estándar y muchos colores personalizados.

APLICACIÓN

Capa base: Para aplicar la capa base, se deben lijar a ras todas las irregularidades de la placa de aislamiento superiores a 1/16 in (1.6 mm). Aplique la capa base a toda la superficie de la placa de aislamiento. Integre completamente la malla de refuerzo Dryvit en la capa base húmeda, allanando desde el centro hasta el borde de la malla de refuerzo para evitar arrugas. La malla de refuerzo debe ser continua en todas las esquinas y debe estar empalmada o unida a tope de acuerdo con las recomendaciones de Dryvit. El grosor mínimo general de la capa base debe ser suficiente para integrar completamente la malla de refuerzo. Se recomienda aplicar la capa base en dos veces. Todas las áreas que requieren una mayor resistencia a los impactos se detallan en los planes y se describen en los documentos del contrato. Los productos se deben instalar de acuerdo con las recomendaciones de Dryvit.

Capa de lechada: Para aplicar la lechada NCB, la temperatura del aire debe ser de 55 °F (13 °C) a 100 °F (38 °C) y debe permanecer así durante 24 horas. Con una llana de acero inoxidable, aplique la lechada NCB sobre la capa base seca. Aplique la lechada NCB a un espesor uniforme que no supere 1/16 in (1.6 mm). Deje secar al menos 24 horas antes de adherir las plantillas de Custom Brick.

Capa de imprimación: Aplique el material NCB sobre toda la superficie del acabado existente en un espesor uniforme (aproximadamente 1/16 in [1.6 mm] de espesor). Cuando se especifique, integre completamente la malla de refuerzo Dryvit como se describe anteriormente en la aplicación de la capa base.

COBERTURA

Aproximadamente 110 a 130 ft² (10.2 a 12.1 m²) por cubo de 65 lb (29.5 kg). Aproximadamente 18.6 a 23.2 m² (200 a 250 ft²) cuando se utiliza como lechada.

ALMACENAMIENTO

NCB se debe almacenar a una temperatura mínima de 40 °F (4 °C) y máxima de 100 °F (38 °C) en recipientes herméticamente sellados, protegidos del clima y de la luz solar directa.

La vida útil es de 2 años a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena correctamente en cubos cerrados.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- No aplique NCB a la luz directa del sol. Trabaje siempre en el lado sombreado de la pared o proteja el área con el material de sombreado adecuado.

- Durante el secado, el NCB no debe exponerse a la formación de rocío en su superficie. Esto podría provocar delaminación localizada y formación de ampollas.
- Antes de aplicar el acabado Dryvit a la capa base NCB, compruebe que la superficie esté completamente seca y uniformemente. Présteles especial atención a las áreas de superposición de la malla, donde el NCB es más grueso y tarda más tiempo en secarse. La aplicación del acabado sobre una capa base completamente seca genera un aspecto moteado.
- No utilice NCB como adhesivo.
- No se recomienda utilizar NCB para integrar la malla de refuerzo en los bordes de EPS que recibirán sellador.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas con agua mientras el material NCB sigue húmedo.

SERVICIOS TÉCNICOS Y DE CAMPO

Disponibles a pedido.

PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	CRITERIOS	RESULTADOS
Características de combustión superficial	ASTM E 84	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001 Diseminación de llama <25 Humo desarrollado <450	Aprobado
Transmisión de vapor de agua	ASTM E 96 Procedimiento B	ICC: Permeable al vapor Sin criterios ANSI/EIMA	14.7 perm
Condiciones climáticas aceleradas	ASTM G 155 (arco de xenón)	ICC: 2000 horas: Sin efectos perjudiciales ¹	5000 horas: Sin efectos perjudiciales ¹
Resistencia a la congelación-descongelación	ASTM E 2485/Proc. ICC-ES: ICC ES (AC219*)	Sin efectos perjudiciales ¹ después de 10 ciclos	Aprobado: sin efectos perjudiciales ¹ después de 10 ciclos
Resistencia al agua	ASTM D 2247	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001 14 días: Sin efectos perjudiciales ¹	14 días: Sin efectos perjudiciales ¹
Adhesión a la tensión ²	ASTM C 297/E 2134 (anteriormente EIMA 101.03)	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001: Mínimo 15 psi (104 kPa): fallo de sustrato o aislamiento	>15 psi (104 kPa)
Penetración de agua	ASTM E 331	Sin penetración de agua más allá del plano más interior de la pared después de 15 minutos a 2.86 psf (137 Pa)	Aprobado
Inflamabilidad	NFPA 268	No inflamable a 12.5 kw/m ² a los 20 minutos	Aprobado
Resistencia al fuego	ASTM E 119	Sin efecto sobre la resistencia al fuego de un conjunto de pared clasificado	Aprobado; 1 hora y 2 horas
Prueba de incendio de varios pisos de escala intermedia	NFPA 285 (UBC 26-9)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Resiste la diseminación de llamas sobre la superficie exterior 2. Resiste la diseminación vertical de la llama dentro del núcleo o componente combustible del panel de un piso al otro 3. Resiste la diseminación vertical de la llama sobre la superficie interior de un piso a otro 4. Resiste la diseminación lateral de la llama desde el compartimento de origen del incendio a los espacios adyacentes 	Aprobado

1. No se agrieta, marca, oxida, cuartea, erosiona, forma ampollas, se pela ni deslaminada cuando se ve aumentado en 5 veces.
2. La muestra consta de una capa base NCB aplicada sobre EPS de 1".

*AC219 – Criterios de aceptación para el EIFS

La información que aparece en esta hoja de producto cumple con las recomendaciones y especificaciones detalladas estándar para la aplicación de productos Dryvit a la fecha de publicación de este documento y se presenta de buena fe. Dryvit no asume ninguna responsabilidad, expresa o implícita, en cuanto a la arquitectura, ingeniería o mano de obra de cualquier proyecto. Para asegurarse de que está utilizando la información más reciente y completa, comuníquese con Dryvit.

Para obtener más información sobre Dryvit o el aislamiento continuo, [haga clic aquí](#).

Impreso en EE. UU. Publicado el 1.1.2022
©Dryvit 2022
DS402

Tremco Construction Products Group (CPG) brings together the Commercial Sealants & Waterproofing and Roofing & Building Maintenance divisions of Tremco CPG Inc.; Dryvit and Willseal brands; Nudura Inc.; Prebuck LLC; Tremco Barrier Solutions, Inc.; Weatherproofing Technologies, Inc.; Weatherproofing Technologies Canada, Inc.; and Pure Air Control Services, Inc.



dryvit.com | 800.556.7752



Construction Products Group

3735 Green Rd. | Beachwood, OH 44122
800.321.7906 | tremcocpg.com