

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los acabados Quarzputz®, Sandblast®, Freestyle®, Sandpebble®, Sandpebble® Fine y Mojave™ son revestimientos 100 % acrílicos premezclados que se ofrecen en colores estándar y personalizados. Proporcionan el toque final que agrega color y textura duraderos a las paredes exteriores e interiores. Estas son las cinco texturas de acabado originales con química DPR (resistente a la acumulación de suciedad) que permanecen limpias por más tiempo después de la aplicación.



### USOS BÁSICOS

Los acabados DPR son acabados arquitectónicos duraderos que proporcionan color y textura de superficie para los sistemas Dryvit. Además, se pueden aplicar sobre sustratos debidamente preparados, como mampostería exterior, estuco, hormigón prefabricado o colado in situ y otros sustratos aceptables. También se pueden aplicar en interiores. Todos los acabados se pueden aplicar con llana o pulverizar con una pistola de tolva o un pulverizador tipo pistola de largo alcance.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

#### CARACTERÍSTICA

- Química DPR
- Varias texturas
- 100 % acrílico
- Permeable al vapor

#### BENEFICIO

- Permanece limpio durante más tiempo
- Ofrece libertad de diseño
- Mayor flexibilidad para resistencia al agrietamiento
- No atrapa el vapor de humedad

### PROPIEDADES

**Tiempo de secado:** El secado de los acabados depende de la temperatura del aire, la humedad relativa y el grosor del acabado. En condiciones de secado promedio (70 °F [21 °C], humedad relativa del 55 %), el acabado se seca en 24 horas. Se debe proteger el acabado DPR durante períodos más prolongados en caso de temperaturas más bajas o condiciones con mayor humedad. Proteja el trabajo de la lluvia durante el período de secado.

**Información de las pruebas:** Para obtener datos de pruebas individuales sobre las propiedades de este producto, consulte la tabla incluida con este documento.

**Condiciones de trabajo:** Para aplicar los acabados, la temperatura del aire y de la superficie debe ser de 40 °F (4 °C) o superior y debe permanecer así durante un mínimo de 24 horas.

**Protección temporal:** Se debe proporcionar en todo momento hasta que el acabado DPR esté seco y se complete la instalación de los tapajuntas permanentes, los selladores, etc. para proteger la pared de las inclemencias climáticas y otras fuentes de daño.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- La superficie debe estar lisa y libre de imperfecciones para garantizar un aspecto satisfactorio.
- Las superficies interiores o exteriores deben tener una temperatura superior a los 40 °F (4 °C) y deben estar limpias, secas, estructuralmente sólidas y libres de eflorescencia, grasa, aceite, agentes desmoldantes y compuestos de curado.
- **Capa base reforzada Dryvit:** La capa base debe secarse y curarse durante un mínimo de 24 horas antes de aplicar cualquier acabado.
- **Hormigón:** Se debe curar durante un mínimo de 28 días antes aplicar los acabados. Si hay eflorescencia, agentes desmoldantes o compuestos de curado en la superficie de hormigón, se debe lavar a fondo con ácido muriático y enjuagar para eliminar el ácido residual. Se deben eliminar todas las salientes y rellenar los huecos pequeños con la mezcla Dryvit Primus®, Primus® DM, Genesis® o Genesis® DM (consulte las hojas de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación). Con un rodillo o brocha, aplique Dryvit Color Prime™ en la superficie de hormigón

preparada (consulte la hoja de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación) antes de aplicar el acabado.

- **Mampostería:** La superficie de mampostería, con las juntas golpeadas a ras, debe tener una capa de imprimación de la mezcla Primus, Primus DM, Genesis o Genesis DM (consulte las hojas de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación) para producir una superficie lisa y nivelada.
- **Estuco:** Se debe secar y curar durante un mínimo de 7 días. Con un rodillo o brocha, aplique Dryvit Color Prime, Color Prime W™ o Primer with Sand™ en la superficie curada y con una capa intermedia (consulte las hojas de datos del producto para obtener información sobre las mezclas y su aplicación) antes de aplicar el acabado. Si hay aditivos en el estuco, se recomienda realizar un área de prueba y comprobar la resistencia del adhesivo antes de la aplicación.

---

## MEZCLA

Durante el envío, se puede producir cierta sedimentación del acabado. Mezcle bien el acabado con una paleta "Twister" o una paleta de mezcla equivalente que funcione con un taladro de 1/2 in (12.7 mm), de 450 a 500 rpm, hasta lograr una consistencia uniforme y viable.

---

## APLICACIÓN

- **Para Quarzputz o Sandblast:** con una llana de acero inoxidable, aplique y nivele una capa de Quarzputz o Sandblast hasta obtener un grosor uniforme (Quarzputz: no más grueso que el agregado más grande; Sandblast: con un grosor de 3/64 in [1.2 mm], aproximadamente 1 1/2 veces el agregado más grande). Las texturas se logran mediante un movimiento uniforme de la mano o el tipo de herramienta utilizada. Mantenga el borde húmedo para lograr uniformidad de color y textura.
- **Para Sandpebble o Sandpebble Fine:** aplique una capa uniforme del acabado ligeramente más gruesa que el tamaño del agregado más grande. Luego, arrastre la capa de aplicación áspera con un movimiento horizontal de la llana para desarrollar un grosor uniforme que no sea mayor que el agregado más grande del material. Las texturas se logran mediante un movimiento uniforme de la mano o el tipo de herramienta utilizada. Mantenga el borde húmedo para lograr uniformidad de color y textura.
- **Freestyle:** con una llana de acero inoxidable, aplique una capa de Freestyle ligeramente más gruesa que 1/16 in (1.6 mm). La textura puede extraerse de esta base o lograrse al agregar más acabado Freestyle a la capa base y con los mismos movimientos de texturado que se utilizan con otros materiales de yeso, como un acabado sin llana. El grosor de cualquier textura de acabado Freestyle no debe exceder 1/4 in (6.4 mm).
- **Mojave:** con una llana de acero inoxidable, aplique y nivele una capa de Mojave hasta obtener un grosor uniforme, no más grueso que el agregado más grande, con una textura lisa a arenosa.

---

## COBERTURA

Todas las coberturas son aproximadas y dependen del sustrato, los detalles y la técnica de aplicación individual. Los acabados se envían en cubos de 70 lb (32 kg).

**Quarzputz:** aproximadamente 140 ft<sup>2</sup> (13 m<sup>2</sup>) por cubo. **Sandblast:** aproximadamente 150 ft<sup>2</sup> (14 m<sup>2</sup>) por cubo.

**Freestyle:** se debe calcular en función de la textura deseada. Sin embargo, se debe mantener un grosor de recubrimiento de 1/16 in (1.6 mm) a 1/4 in (6.4 mm).

**Sandpebble:** aproximadamente 130 ft<sup>2</sup> (12 m<sup>2</sup>) por cubo.

**Sandpebble Fine:** aproximadamente 160 ft<sup>2</sup> (15 m<sup>2</sup>) por cubo. **Mojave:** aproximadamente 125 ft<sup>2</sup> (12 m<sup>2</sup>) por cubo de 70 lb (32 kg).

---

## ALMACENAMIENTO

Los acabados se deben almacenar a una temperatura mínima de 40 °F (4 °C) y máxima de 100 °F (38 °C) en recipientes herméticamente sellados, protegidos del clima y de la luz solar directa.

La vida útil es de 2 años a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena correctamente en cubos cerrados.

---

## TEXTURA

Los acabados Quarzputz, Sandblast, Sandpebble y Sandpebble Fine logran una textura que se rige por el tamaño del agregado y el movimiento de la llana durante el acabado de la pared. Quarzputz produce un patrón de textura abierta en un estilo normal o aleatorio. Sandblast produce una textura similar a la arena. Sandpebble genera una textura rugosa y granulada, ideal para ocultar imperfecciones superficiales. Freestyle permite lograr casi cualquier textura de llana ornamental. Sandpebble Fine crea una textura granulada fina.

---

## MANTENIMIENTO

Todos los productos Dryvit requieren un mantenimiento mínimo. Sin embargo, al igual que con todos los productos de construcción, es posible que se requiera cierta limpieza según la ubicación. Consulte la publicación DS152 de Dryvit sobre la limpieza y el recubrimiento.

---

## LIMPIEZA

Limpie las herramientas con agua mientras los acabados siguen húmedos.

---

## PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- No aplique el acabado a la luz directa del sol. Trabaje siempre en el lado sombreado de la pared o proteja el área con el material de sombreado adecuado.
- Los acabados Dryvit no se deben utilizar en superficies horizontales exteriores expuestas. La pendiente mínima es de 6/12 in, lo que equivale a 27°. La longitud máxima de la pendiente es de 12 in (305 mm).
- Los acabados Dryvit no deben utilizarse bajo el nivel del terreno cuando se aplican como acabado para un sistema EIF.
- Los acabados Dryvit no están diseñados para aplicaciones verticales directas sobre placas de revestimiento exteriores tipo yeso, aislamiento de plástico de espuma u otro tipo de placas de aislamiento.
- No distribuya los acabados Dryvit por ninguna junta con sellador. En su lugar, se debe aplicar una capa de Dryvit Color Prime o Dryvit Demandit® Smooth sobre la capa base que estará en contacto con el sellador.

---

## SERVICIOS TÉCNICOS Y DE CAMPO

Disponibles a pedido.

## PRUEBAS DEL ACABADO DPR

PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	CRITERIOS	RESULTADOS <sup>1</sup>
Características de combustión superficial	ASTM E 84	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001 Diseminación de llama <25 Humo desarrollado <450	Aprobado
Flexibilidad <sup>2</sup>	ASTM D 522 Método B	Sin criterios ICC o ANSI/EIMA	Aprobado: 1.5" de diámetro a 73 °F
Transmisión de vapor de agua	ASTM E 96 Procedimiento B	ICC: Permeable al vapor Sin criterios ANSI/EIMA	40 perm
Condiciones climáticas aceleradas	ASTM G 154 Ciclo 1 (QUV)	ANSI/EIMA 99-A-2001 2000 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>	5000 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>
	ASTM G 155 Ciclo 1 (arco de xenón)	ICC: 2000 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>	2000 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>
Clasificación de cuajado	ASTM D 4214 después de ASTM G 154 Ciclo 1	Sin criterios ICC o ANSI/EIMA	Clasificación del cuajado: 9+ después de 5000 horas de QUV
Diferencia de color medida con instrumento <sup>4</sup> (incluye coloración amarillenta)	ASTM D 2244 CIELAB, 10° Observer después de ASTM G 154 Ciclo 1	Sin criterios ICC o ANSI/EIMA	Cambio de color: 0.51 Delta E después de 5000 QUV
Resistencia a la congelación-descongelación	ASTM E 2485 (anteriormente EIMA 101.01)	ANSI/EIMA 99-A-2001 60 ciclos: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>	90 ciclos: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>
	ASTM E 2485/Proc. ICC-ES (AC212)	ICC: 10 ciclos Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>	10 ciclos: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>
Resistencia al moho	ASTM D 3273	ANSI/EIMA 99-A-2001 28 días: Sin crecimiento	60 días: Sin crecimiento
Resistencia a la pulverización de sal	ASTM B 117	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001 300 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>	1000 horas: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>
Resistencia al agua	ASTM D 2247	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001 14 días: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>	42 días: Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>
Resistencia a la abrasión	ASTM D 968 Método A Caída de arena	ANSI/EIMA 99-A-2001 528 cuartos de galón (500 litros): Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>	1057 cuartos de galón (1000 litros): Sin efectos perjudiciales <sup>3</sup>
	ASTM D 4060 Prueba de abrasión Taber (carga de 1 kg)	Sin criterios ICC o ANSI/EIMA	1000 ciclos: pérdida de masa de 0.83 mg
Adhesión al hormigón	ASTM D 4541	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001: 15 psi mínimo	>200 psi
Adhesión a la tensión	ASTM C 297/E 2134 (anteriormente EIMA 101.03)	ICC y ANSI/EIMA 99-A-2001: 15 psi mínimo	>25 psi

1. Las pruebas a las que se hace referencia se basan en Quarzputz con base pastel.
2. Acabado aplicado sobre paneles de aluminio, plegado en mandriles cilíndricos como se describe en el ASTM D 522 Método B. Un diámetro inferior indica una flexibilidad más alta.
3. No se agrieta, marca, oxida, cuartea, erosiona, forma ampollas, se pela ni deslaminas cuando se ve aumentado en 5 veces.
4. Delta E es la diferencia de color total, que incluye tonalidad amarillenta, aclarado, oscurecimiento y cambios en los valores de color rojo, azul y verde. Acabado expuesto a 5,000 horas de QUV antes de la evaluación de Delta E.

La información que aparece en esta hoja de producto cumple con las recomendaciones y especificaciones detalladas estándar para la aplicación de productos Dryvit a la fecha de publicación de este documento y se presenta de buena fe. Dryvit no asume ninguna responsabilidad, expresa o implícita, en cuanto a la arquitectura, ingeniería o mano de obra de cualquier proyecto. Para asegurarse de que está utilizando la información más reciente y completa, comuníquese con Dryvit.

Para obtener más información sobre Dryvit o el aislamiento continuo, [haga clic aquí](#).

Impreso en EE. UU. Publicado el 1.1.2022

©Dryvit 2022  
DS416M

Tremco Construction Products Group (CPG) brings together the Commercial Sealants & Waterproofing and Roofing & Building Maintenance divisions of Tremco CPG Inc.; Dryvit and Willseal brands; Nudura Inc.; Prebuck LLC; Tremco Barrier Solutions, Inc.; Weatherproofing Technologies, Inc.; Weatherproofing Technologies Canada, Inc.; and Pure Air Control Services, Inc.



[dryvit.com](http://dryvit.com) | 800.556.7752



Construction Products Group

3735 Green Rd. | Beachwood, OH 44122  
800.321.7906 | [tremcocpg.com](http://tremcocpg.com)