

Couche de base teintable, non cimentaire pour noyer le treillis de renforcement et afin d'obtenir un enduit reproduisant une finition Custom Brick^{MC}

Description

NCB est un produit acrylique entièrement formulé à base d'eau, qui peut être appliqué sans ajouter de ciment Portland. C'est une base hautement flexible, résistante au fendillement et un enduit concret qui évite de travailler avec le ciment Portland. Les teintes sont offertes dans une grande variété de couleurs.

Utilisations

NCB est utilisé pour noyer le treillis de renforcement pour être partie intégrante de la couche de base du système Outsulation[®]. Il est aussi utilisé comme enduit concret pour le système d'enduit de finition Custom Brick^{MC}.

Pouvoir couvrant

Approximativement 10.2-12.1 m² (110-130 pi²) par seau de 29.5 kg (65 lb.). Approximativement 18.6-23.2 m² (200-250 pi²) lorsqu'il est utilisé comme un enduit concret.

Propriétés

Temps de travail - Lorsque le NCB est contenu dans un seau ouvert, il n'y a pas de temps limite. Une petite quantité d'eau peut être ajoutée continuellement dans le seau pour faciliter le travail. Les contenants de NCB partiellement utilisés peuvent être réutilisés le lendemain s'ils ont bien été fermés hermétiquement.

Temps de séchage - NCB développe des propriétés physiques lors du séchage, par l'évaporation de l'eau. Les temps de séchage dépendent de la température ambiante et de l'humidité relative. Sous des conditions normales de séchage [21 °C (70 °F), 55% R.H.]. NCB

devrait être protégé de la pluie pendant au moins 24 heures. Sous des conditions inverses de séchage (basse température et humidité relative élevée), NCB doit être protégé jusqu'à ce qu'il soit complètement sec.

Transmission de la vapeur d'eau - (ASTM E96) - NCB est perméable à la vapeur d'eau. Force d'adhérence - La force d'adhérence du NCB excède la force cohésive du panneau isolant.

Procédure d'application

Conditions de travail - Le mélange NCB doit être appliqué à une température ambiante d'au moins 4 °C (40 °F) et cette température doit être maintenue pendant un minimum de 24 heures.

Protection temporaire - Doit être fourni en tout temps jusqu'à ce que la couche de base, l'enduit de finition et le solin permanent, les produits d'étanchéité, etc., soient complétés afin de protéger le mur contre les intempéries et autres dommages.

Préparation de la surface - NCB est prévu pour être utilisé dans le système Outsulation. Le panneau isolant doit être installé conformément à un substrat approuvé utilisant le Primus[®], Primus DM ou ADEPS^{MC}. L'adhésif doit être durci convenablement, tous les joints du panneau fermement aboutés, un ruban plus large que 1.6 mm (1/16 po) avec le panneau isolant afin de créer un ajustement convenable et rendre la surface rugueuse à une surface lisse et nivelée.

Mélange - Mélanger soigneusement la couche de base NCB avec un mélangeur Goldblatt Jiffler jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et prêt à l'emploi. Une petite quantité d'eau peut être ajoutée pour obtenir la consistance de travail désirée.

Coloration - NCB peut être teint pour fournir une base de couleur ou une couche d'enduit concret. Dix couleurs standard et plusieurs couleurs personnalisées sont disponibles.

Procédé d'application:
Pour l'application de la couche de base, toutes les irrégularités du panneau isolant plus grandes que 1.6 mm (1/16 po) doivent être remplis de manière à être au niveau de la surface. Appliquer la couche de base sur la surface entière du panneau isolant. Noyer complètement le matériel de renforcement dans la couche de base encore humide à l'aide d'une truelle, en allant du centre du matériel jusqu'au rebord et ce, pour éviter de faire des plis. Le matériau de renforcement doit être continu à tous les angles et doit chevaucher où être raboté conformément aux recommandations de Dryvit.

Appliquer sur toute la surface une couche d'un minimum de 1.6 mm (1/16 po) d'épaisseur pour que le film sec de la couche de base soit d'une épaisseur maximale de 2,4 mm (3/32 po). Tous les secteurs exigeant un plus haut degré de résistance devront être détaillés dans les devis et décrits dans le contrat.

Pour l'application de l'enduit concret, NCB est appliqué sur

d'autre couche de base renforcée Dryvit. NCB offre la couleur et recouvre complètement n'importe quel modèle de treillis visible. Pour des applications non-SIFE, consulter les Systèmes Dryvit Canada. L'application devra être installée en conformité avec les recommandations Dryvit.

Nettoyage - Nettoyer les outils à l'eau lorsque le mélange NCB est encore humide.

Entreposage

Le mélange NCB doit être entreposé à un minimum de 4 °C

(40 °F) dans des contenants hermétiques à l'abri de la lumière directe du soleil.

Conditions particulières et recommandations

- Pendant le séchage, le produit NCB ne doit pas être exposé à la formation de rosée sur sa propre surface. Cela pourrait empêcher l'adhérence et causer la formation de boursoflures.
- Avant d'appliquer l'enduit de finition Dryvit sur la couche de base NCB, s'assurer que la surface est entièrement sèche sur toute la surface. Une

attention particulière doit être portée aux chevauchements des treillis où la couche de NCB est plus épaisse et séchera plus lentement. L'application de l'enduit de finition sur une surface encore humide résultera en une apparence tachetée.

- Ne pas utiliser NCB pour adhérer sur des formes spéciales servant à faire durcir la couche de base NCB.

Services techniques à la clientèle

Disponible sur demande.